Приложение 4 к рабочей программе дисциплины

CAPP АВТОМАТИЗИРОВАННОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ

**Фонд оценочных средств**

|  |  |
| --- | --- |
| Направление/  специальность подготовки | 15.04.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств |
| Специализация/  профиль/  программа подготовки | Информационно-системное обеспечение и управление опытно-конструкторскими работами |
| Уровень высшего образования | Магистратура |
| Форма обучения | Очная |
| Факультет | Е Оружие и системы вооружения |
| Выпускающая кафедра | Е1 СТРЕЛКОВО-ПУШЕЧНОЕ, АРТИЛЛЕРИЙСКОЕ И РАКЕТНОЕ ОРУЖИЕ |
| Кафедра-разработчик | Е2 ТЕХНОЛОГИЯ И ПРОИЗВОДСТВО  АРТИЛЛЕРИЙСКОГО ВООРУЖЕНИЯ |
| Год приема | 2023 |

**Компетенция: ПСК-2.4** Способен применять актуальную нормативную документацию в области ОКР, методы внедрения и контроля результатов исследований и разработок и оформлять результаты научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Номер**  **задания** | | **Содержание вопроса** | **Компетенция** | | **Время ответа, мин** | |
| **1** | | Структура CAPP: | ПСК-2.4 | | **2** | |
| **2** | Распределите функции и задачи ТПП:  •ИПС – информационно-поисковые системы;  • АССА – автоматизированная система структурного анализа;  • САПР ТП – система автоматизированного проектирования ТП;  • САПР СТО – система автоматизированного проектирования конструкций СТО;  • САП – система автоматизированного программирования управляющих программ для программно-управляемого оборудования;  • АСУ ТПП – автоматизированная система управления ТПП. | | ПСК-2.4 | **2** | |
| **3** | Что включает в себя лингвистическое обеспечение САПР?  а. Языки программирования, терминология  б. Методы, математические модели и алгоритмы выполнения процесса проектирования  в. Устройства вычислительной и организационной техники, средства передачи данных | | ПСК-2.4 | **2** | |
| **4** | На каких моделях базируется метод адресации?  а. Табличных  б. Сетевых  б. Перестановочных | | ПСК-2.4 | **2** | |
| **5** | Что входит в структуру технической подготовки производства?  а. Технологическая подготовка производства  б. Конструкторская подготовка производства  в. Организационная подготовка производства  г. Логистика и закупка | | ПСК-2.4 | **2** | |
| **6** | Какие расчетные модули включает CAPP?  а. Технологических режимов  б. Нормированию  в. Прочности | | ПСК-2.4 | **2** | |
| **7** | Что включает в себя математическое обеспечение [CAPP](https://moodle.voenmeh.ru/course/view.php?id=10139)?  а. Методы, математические модели и алгоритмы выполнения процесса проектирования  б. Документы, содержащие описания стандартных проектных процедур  в. Устройства вычислительной и организационной техники, средства передачи данных  г. Программы с не обходимой программной документацией | | ПСК-2.4 | **2** | |
| **8** | Логический уровень структурирования данных связан с разработкой:  а. Внешней и концептуальной моделей БД (базы данных)  б. Расположения информации  в. Реляционной модели  г. Иерархической модели | | ПСК-2.4 | **2** | |
| **9** | Что включает в себя методическое обеспечение [CAPP](https://moodle.voenmeh.ru/course/view.php?id=10139)?  а. Документы, в которых отражены состав, правила отбора и эксплуатации средств автоматизированного проектирования  б. Методы, математические модели и алгоритмы выполнения процесса проектирования  в. Устройства вычислительной и организационной техники, средства передачи данных, измерительные и другие устройства и их сочетания  г. Документы, содержащие описания стандартных проектных процедур, типовых проектных решений, типовых элементов и другие данные | | ПСК-2.4 | **2** | |
| **10** | Каково современное направление развития автоматизированного проектирования технологических процессов?  а. Автоматизация расчетов и проектных решений отдельных составных частей технологического процесса  б. Автоматизация проектирования технологических процессов на основе классификационных признаков деталей и сборочных единиц  в. Автоматизация проектирования технологических процессов с применением инвариантных автоматизированных систем  г. Автоматизация проектирования технологических процессов в условиях безбумажной технологии (CALS-технологии, или ИПИ-технологии) | | ПСК-2.4 | **2** | |
| **11** | Задача CAPP заключается в том, чтобы по заданной \_\_\_\_\_\_\_\_ изделия составить план его производства, называемый операционной или маршрутной картой. | | ПСК-2.4 | **5** | |
| **12** | При \_\_\_\_\_\_\_\_ подходе задача CAPP – системы состоит в поиске наиболее похожего изделия в существующей базе данных и предъявлению его операционной карты для модификации. | | ПСК-2.4 | **5** | |
| **13** | При \_\_\_\_\_\_\_\_ подходе задача CAPP – системы состоит в распознавании у детали типовых конструктивных элементов и применении к ним типовых техпроцессов. | | ПСК-2.4 | **5** | |
| **14** | \_\_\_\_\_\_\_\_ — это совокупность данных, которые обрабатываются в более чем одной программе (модуле). | | ПСК-2.4 | **5** | |
| **15** | Массивы данных, входящие в справочник и проект, объединяют под общим названием \_\_\_\_\_\_\_\_. | | ПСК-2.4 | **5** | |
| **16** | Какие сведения содержит проект? | | ПСК-2.4 | **10** | |
| **17** | Каким требованиям должны удовлетворять базы данных? | | ПСК-2.4 | **10** | |
| **18** | Что включает в себя база данных САПР? | | ПСК-2.4 | **10** | |
| **19** | Что предшествует проектированию технологического процесса? | | ПСК-2.4 | **10** | |
| **20** | Что включает в себя справочник в базах данных САПР? | | ПСК-2.4 | **10** | |